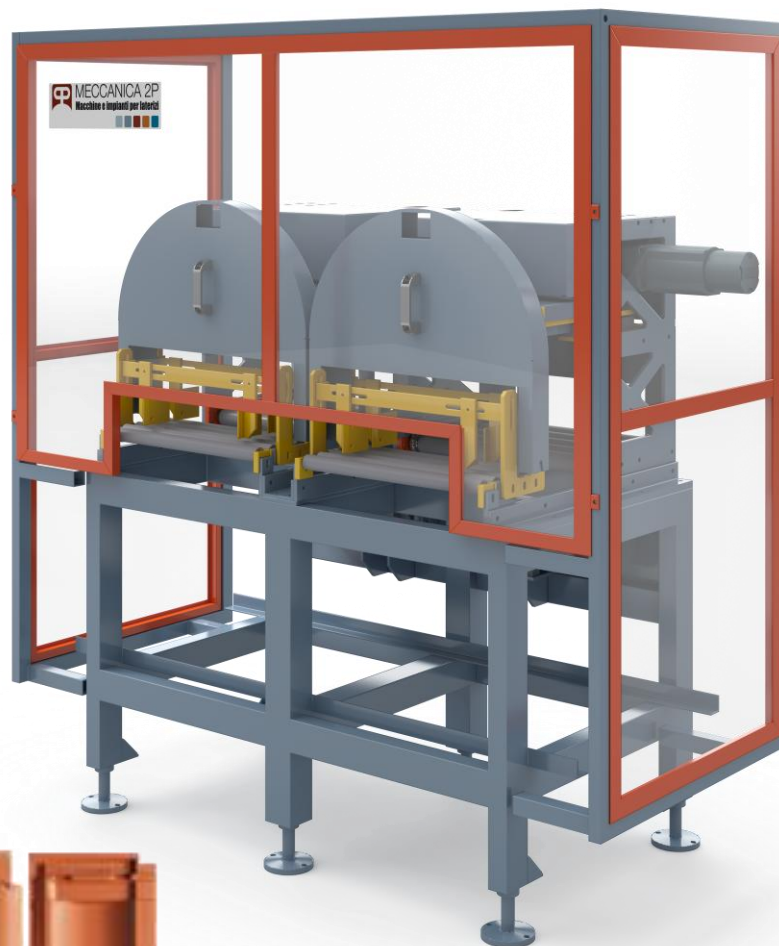


TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO GP1 - GP2 ELETTRONICA SENZA RIFILO
Adatta per il taglio di gallette preformate e piane ad uscita continua, di elevata produzione oraria.



CARATTERISTICHE

Produzione oraria massima	GALLETTE PREFORMATE, PIANE GALLETTE PREFORMATE, PIANE	UNA USCITA DUE USCITE	Nr.1 pz/taglio Nr.1 pz/taglio	70 tagli/minuto 70 tagli/minuto	4.200 Pz/h. 8.400 Pz/h.
Potenze installate AD UNA USCITA Modello GP1	Nr. 1 Encoder controllo velocità filone Nr. 1 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio Nr. 1 Motoriduttore comando taglio Nr. 1 Motoriduttore comando rulli distanziatori				Brushless Nm6 Brushless Nm6 Kw 0,5
Potenze installate A DUE USCITE Modello GP2	Nr. 2 Encoder controllo velocità filone Nr. 2 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio Nr. 2 Motoriduttore comando taglio Nr. 1 Motoriduttore comando rulli distanziatori				Brushless Nm6 Brushless Nm6 Kw 0,5
Dimensioni macchina	Lunghezza (con rulliera girevole) Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro (Regolabile) Peso	GP1 – Una uscita 1.400 mm 1.000 mm 2.000 mm 1.040 mm 500 kg circa		GP2 – Due uscite 1.400 mm 2.000 mm 2.000 mm 1040 mm 800 Kg circa	

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina Modello GP1 – GP2 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello GP1 – GP2 elettronica è adatta per il taglio di gallette trafilate a filone continuo. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Rullo folle gommato con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Rulli folli con guida filone;
- » Motoriduttori comando avanzamento carrello taglio;
- » Motoriduttori comando taglio;
- » Rulliera motorizzata per distanziare le gallette, a velocità da 30 a 60 metri/minuto, comandata da inverter;
- » Quadro elettrico per taglierina con 2 assi comandati via Can bus e 2 assi ausiliari per ingresso encoder con sistema elettronico, dotato di display grafico e tastiera a membrana, logica programmabile integrata.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare.

DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO

Le operazioni di taglio si suddividono in tre fasi:

- 1° FASE** La velocità del filone è rilevata da un encoder posto nel rullo folle in entrata taglierina.
2° FASE Il carrello di taglio avanza alla velocità del filone, comandato da motoriduttore, quindi viene effettuato il taglio con lama (coltello) in senso rotatorio.
3° FASE I prodotti tagliati avanzano mediante rulli motorizzati alla velocità da 30 a 60 metri/minuto

MISURE DI TAGLIO

Altezza massima del materiale	100 mm a verde
Larghezza massima del materiale	350 mm a verde
Asse filoni	520 mm
Lunghezza di taglio	Da 350 mm a 600 mm a verde

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.

PRECISIONE DI TAGLIO

Più o meno 2 mm.

LAME CONSIGLIATE PER IL TAGLIO

In acciaio spessore 2 mm.

IMPIANTO ELETTRICO

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione. La macchina è inoltre collegata con un quadro elettrico generale, tipo leggìo, che racchiude sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti.

La macchina è gestita da un sistema di controllo assi appositamente studiato e collaudato per la produzione di vari tipi di prodotti, questo sistema garantisce: flessibilità sulle misure di taglio, velocità sui cambi di produzione, una facile messa a punto e un'elevata produzione oraria.

LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI IN ITALIANO.

In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.