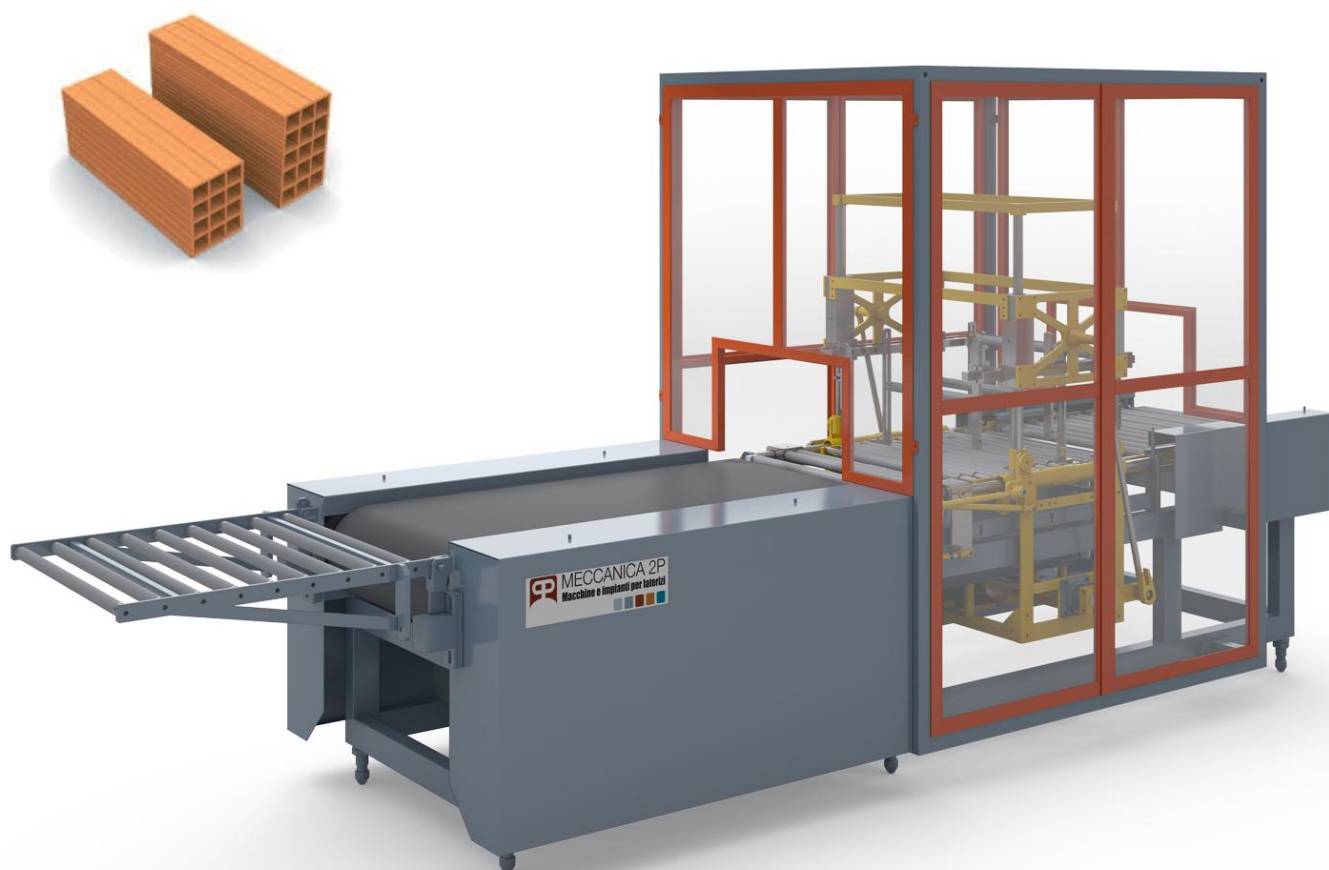


**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO S4 CON RIFILO**  
*Adatta per il taglio di filone forato ad uscita continua e di elevata produzione oraria.*



**CARATTERISTICHE**

<b>Produzione oraria massima A UNA O PIÙ USCITE</b>	25 Battute il minuto	Misure a verde: N.3 Pezzi per volta lunghezza 212 mm N.2 Pezzi per volta lunghezza 318 mm	Misure a cotto: N.3 Pezzi per volta lunghezza 200 mm N.2 Pezzi per volta lunghezza 300 mm
<b>Potenze installate</b>	Motoriduttore frizione Motoriduttore taglio	KW 0.75 KW 1.5	
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro Larghezza nastro Peso	3.350 mm 1.200 mm 1.900 mm 750-850 mm 650 mm 810 Kg circa	

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

La taglierina Modello S4 è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello S4 è adatta per il solo taglio di filone forato ad una o più uscite continue.

La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Trasportatore motorizzato a nastro per la sincronizzazione del taglio;
- » Carrello a rulli ed archetto di taglio comandato da motoriduttore;
- » Rulli guida-materiale regolabili;
- » Dispositivo allargatore tramite rulli distanziatori per consentire la caduta del rifilo;
- » Pantografo a rulli avanzamento materiale;
- » Impianto elettrico e quadro comandi operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, gli archetti di taglio, che scorrono su aste temprate e manicotti a sfere.

Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori, frizione e taglio, sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

## OPERAZIONI DI TAGLIO

---

La taglierina effettua il taglio con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera. Il taglio è effettuato dall'alto verso il basso e viceversa. In ogni operazione di taglio si forma un rifilo di circa 30 mm che cade tra i pezzi tagliati e quelli in fase di taglio, tramite un dispositivo allargatore. Il materiale successivamente è trasferito dai rulli del carrello di taglio ai rulli del pantografo che lo fanno avanzare.

## MISURE DI TAGLIO E PRODUZIONE

---

Altezza massima del materiale	300 mm a verde
Larghezza massima del materiale	550 mm a verde
Lunghezza di taglio	212 – 265 – 318 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

---

Per il taglio usare filo da:	0.8 – 1.0 mm
------------------------------	--------------

## IMPIANTO ELETTRICO

---

L'impianto elettrico della taglierina è costruito secondo le normative vigenti. La macchina è dotata di un quadro elettrico a bordo macchina. E' presente inoltre un pulsante comando archetto taglio per favorire la sostituzione dei fili di taglio.

## OPTIONAL

---

La macchina Modello S4 può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento fra la taglierina e la mattoniera;
2. Dispositivo rullo a scomparsa per consentire la caduta del rifilo,(per due o più uscite);
3. Segnalatore rottura filo;
4. Ruote per traslazione taglierina;
5. Archetto mezzo taglio comandato da motoriduttore.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI .**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*