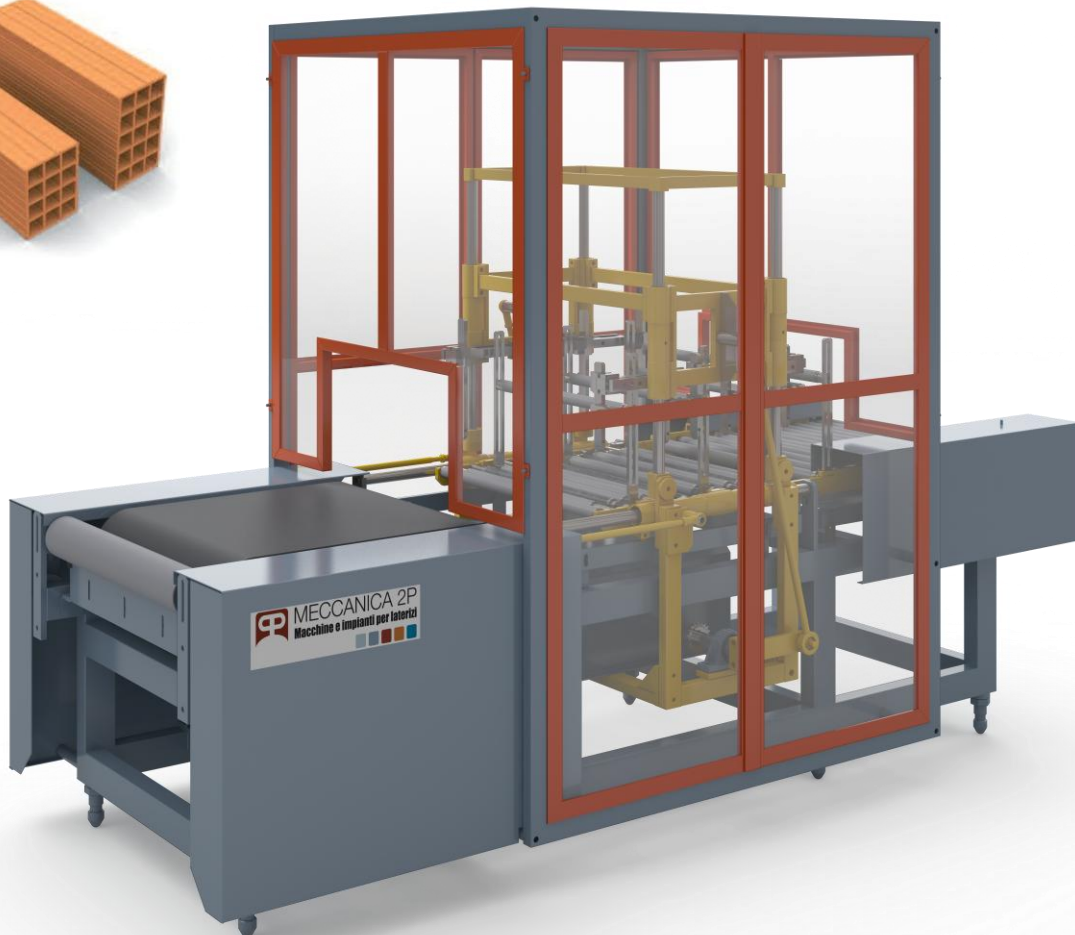
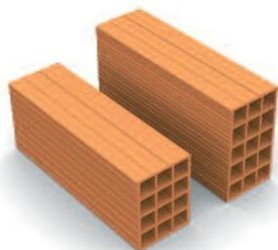


**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO S4 CON E SENZA RIFILO ELETTRONICA**  
*Adatta per il taglio di filone forato ad una o più uscite continue e di elevata produzione oraria.*



**CARATTERISTICHE**

<b>Produzione oraria massima</b>	Una o più uscite	30 Battute il minuto
<b>Potenze installate</b>	Motoriduttore taglio Riduttore con motore brushless avanzamento carrello taglio Motoriduttore avanzamento nastro (solo operazioni in manuale)	KW 1.5 / 1.85 Nm 6 Kw 0.37
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro Larghezza nastro Peso	Da 2.800 mm a 3.500 mm Da 1.350 mm a 1.500 mm 2000 mm 800-900 mm Da 650 mm a 800 mm Da 950 Kg a 1.150 Kg circa

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

La taglierina Modello S4 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello S4 elettronica è adatta per il solo taglio di filone forato ad una o più uscite continue.

La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Nastro trasportatore motorizzato, solo operazioni manuali;
- » Rullo gommato con encoder per la rilevazione della velocità del filone;
- » Carrello taglio a rulli con avanzamento comandato da motoriduttore con motore brushless;
- » Archetto di taglio comandato da motoriduttore;
- » Rulli guida-materiale regolabili;
- » Dispositivo allargatore tramite rulli distanziatori per consentire la caduta del rifilo;
- » Pantografo a rulli avanzamento materiale tagliato;
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggìo per i comandi dell'operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, gli archetti di taglio, che scorrono su aste temprate e manicotti a sfere.

Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori, frizione e taglio, sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

## OPERAZIONI DI TAGLIO

---

La taglierina effettua il taglio con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera. Il taglio è effettuato dall'alto verso il basso e viceversa. Il materiale successivamente è trasferito dai rulli del carrello di taglio ai rulli del pantografo che lo fanno avanzare. La macchina può essere programmata per tagliare con o senza rifilo. Si taglia senza rifilo nel caso in cui ci sia un solo filone in uscita dalla mattoniera, mentre, con rifilo quando si hanno due o più uscite, causa la disparità di avanzamento del materiale. Nel taglio con rifilo si forma uno scarto di circa 30- 40 mm che cade tramite un dispositivo allargatore. Per variare le misure di taglio basta inserire i nuovi dati sulla pulsantiera digitale del quadro comandi e spostare i fili nelle aste di fissaggio alla misura stabilita se necessario.

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza massima del materiale	350 mm a verde
Larghezza del materiale	Da 550 a 700 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 190 a 300 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

Per il taglio usare filo da: 0.8 – 1.0 mm

## PRECISIONE DI TAGLIO

Precisione di  $\pm 0.3\%$

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La taglierina è completa di impianto elettrico secondo la normativa vigente, è dotata inoltre di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi.

Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggìo, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove vengono impostate le lunghezze di taglio e possono essere modificati altri parametri se necessario.

## OPTIONAL

---

La taglierina Modello S4 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento fra la taglierina e la mattoniera;
2. Dispositivo rullo a scomparsa per favorire la caduta del rifilo (per due o più uscite);
3. Dispositivo pneumatico tendifilo;
4. Segnalatore rottura filo;
5. Ruote per traslazione taglierina.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*