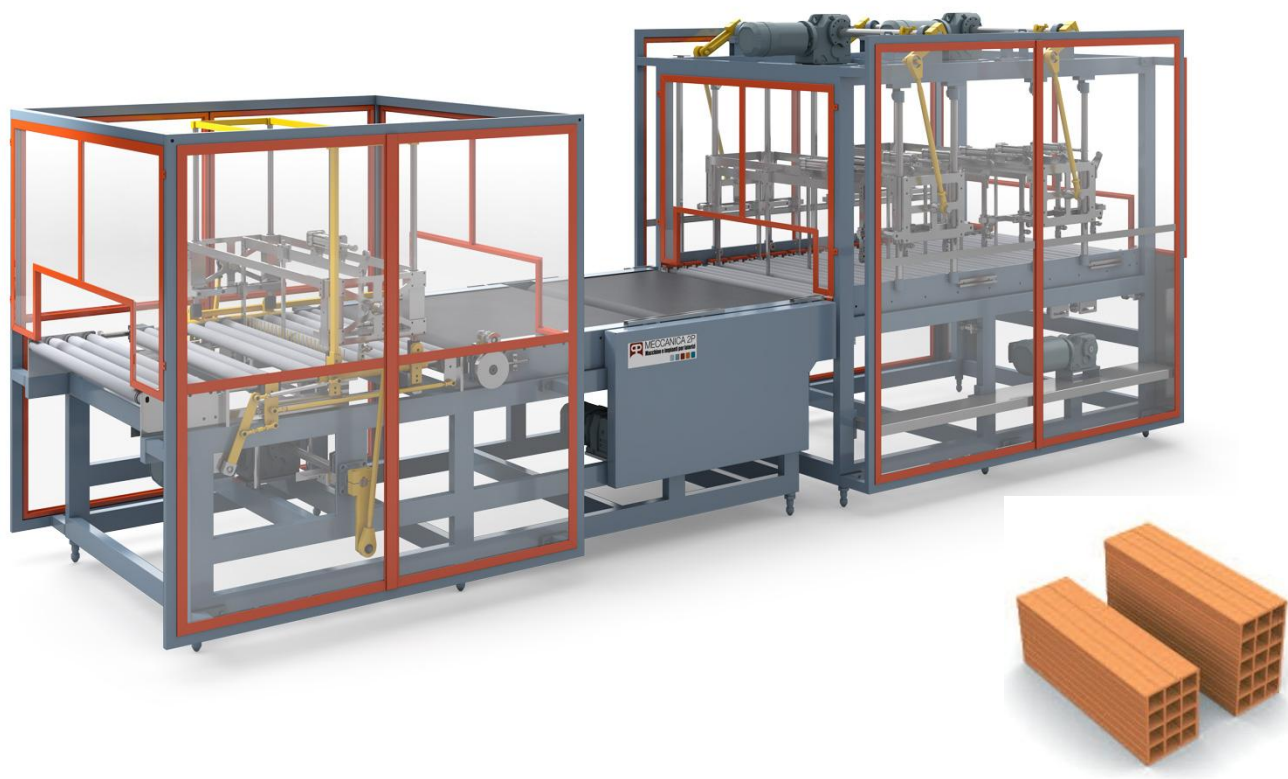


**GRUPPO TAGLIO COMPOSTO DA:**

**A) TAGLIAFILONE ELETTRONICO**

**B) BANCO TAGLIO MULTIPLIO A DUE ARCHETTI AUTOMATICO**



**A)**

**TAGLIAFILONE ELETTRONICO**

*Adatto per il taglio di filone forato o pieno a misura prestabilita e variabile ad una o più uscite continue, di elevata produzione oraria.*

**CARATTERISTICHE**

<b>Produzione oraria massima</b>	15 Battute al minuto		
<b>Potenze installate</b>	N°1 Motoriduttore avanzamento carrello taglio brushless N°1 Motoriduttore taglio verticale N°2 Motoriduttori lancia filone	Nm 6 KW 1,5 KW 1,1	
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza (Varia secondo il filone da tagliare) Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro Larghezza nastro Peso	2.650 mm 1.400 mm 2.100 mm 800-900 mm regolabile 600-900 mm 1.350 Kg circa	4000 mm 1.800 mm 2.100 mm 800-900 mm regolabile 900-1200 mm 1.700 Kg circa

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

Il TAGLIAFILONE è completamente AUTOMATICO, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

Il TAGLIAFILONE è adatto per il solo taglio di filone pieno o forato ad una o più uscite continue. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Rullo gommato con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Carrello taglio a rulli con avanzamento comandato da riduttore con motore brushless;
- » Encoder che rileva la lunghezza del pezzo da tagliare;
- » Archetto mobile, comandato da motoriduttore, per il taglio dei segmenti di filone a misura prestabilita e variabile;
- » Trasportatori a nastro per il lancio dei segmenti (lancia filone);
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggio per i comandi dell'operatore - (se fornito solo tagliafilone).

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da una struttura mobile, l'archetto di taglio, che scorre su aste temprate e manicotti a sfere.

Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori, taglio e lancia filone sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

## OPERAZIONI DI TAGLIO

---

La velocità del filone viene rilevata da un encoder posto nel rullo gommato. Il carrello di taglio, in movimento pari alla velocità del filone, mediante un filo armonico (o treccia), taglia il materiale dall'alto verso il basso e viceversa. Il materiale successivamente è trasferito dai nastri lanciatori al banco di taglio.

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza del materiale da tagliare	Da 50 a 350 mm a verde	Da 50 a 350 mm a verde
Larghezza del materiale da tagliare	Da 200 a 700 mm a verde	Da 700 a 1100 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 1000 a 3000 mm a verde	Da 1000 a 3000 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

---

Per il taglio usare filo da: 0.8- 1.2 mm

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La macchina è completa di impianto elettrico secondo la normativa vigente, è dotata inoltre di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi.

Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggio, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove vengono impostate le lunghezze di taglio e possono essere modificati altri parametri se necessario.

## OPTIONAL

---

**Il tagliafilone automatico può essere dotato dei seguenti optional:**

---

1. Rulliera di collegamento tra la mattoniera e la taglierina
2. Dispositivo pneumatico tendifilo;
3. Segnalatore rottura filo;
4. Ruote traslazione.

B)

## BANCO TAGLIO MULTIPLO A DUE ARCHETTI AUTOMATICO

*Adatto per il taglio di segmenti di filone forato o pieno ad una o più uscite continue, a misura prestabilita e variabile, di elevata produzione oraria.*

### CARATTERISTICHE

<b>Produzione oraria massima</b>	10 Battute al minuto		
<b>Potenze installate</b>	Motoriduttore comando rulli banco taglio comandato da inverter	KW 2,2	
	N.2 Motoriduttori taglio	KW 2,2	
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza	2.400 mm	3000 mm
	Larghezza	1.600 mm	2000 mm
	Altezza	2165 mm	2165 mm
	Altezza piano di lavoro	800-900 mm regolabile	800-900 mm regolabile
	Larghezza utile di taglio	Da 200 mm a 700 mm	Da 700 mm a 1100 mm
	Peso	2.000 Kg circa	2.500 Kg circa

### DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Il BANCO TAGLIO MULTIPLO è completamente AUTOMATICO, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

Il BANCO TAGLIO MULTIPLO è adatto per il taglio di uno o più segmenti di filone forato a misura prestabilita e variabile. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » N.2 Archetti mobili per il taglio simultaneo di più pezzi;
- » Rifilatura all'estremità del segmento;
- » Trasportatore a rulli motorizzati comandato da riduttore con motore retro azionato;
- » Dispositivo pneumatico scarico rifilo;
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggio per i comandi dell'operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, gli archetti di taglio, che scorrono su aste temprate e manicotti a sfere.

Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori comando archetti e comando rulli sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

### OPERAZIONI DI TAGLIO

Il segmento proveniente dal tagliafilone viene posizionato sul banco taglio multiplo e si arresta nella posizione adatta per il taglio mediante una fotocellula. Contemporaneamente i due archetti verticali tagliano i pezzi alla misura prestabilita con rifilatura alle estremità del segmento. Il taglio è effettuato dall'alto verso il basso con filo armonico (o treccia). Gli archetti ritornano nella posizione alta a "vuoto": prima sale l'archetto che si trova verso l'entrata del filone e successivamente, quando sono usciti tutti i pezzi tagliati, sale anche il secondo archetto: quest'operazione permette di anticipare l'entrata del segmento successivo da tagliare.

Il rifilo formatosi cade tramite dispositivo pneumatico a rullo scomparsa e successivamente il materiale avanza mediante i rulli del banco.

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza del materiale	Da 50 a 350 mm a verde	
Larghezza del materiale	Da 200 a 700 mm a verde	O Da 700 a 1100 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 200 a 500 mm a verde	

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

---

Per il taglio usare filo da: 0.8 1.2 mm

## IMPIANTO ELETTRICO

---

Il Banco taglio multiplo è completo di impianto elettrico secondo la normativa vigente ed è dotato di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi.

Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggìo, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove possono essere modificati altri parametri se necessario.

## OPTIONAL

---

Il banco taglio multiplo può essere dotato dei seguenti optional:

1. Nastro recupero rifilo;
2. Dispositivo pneumatico tendifilo;
3. Segnalatore rottura filo;

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATO CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*