

TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO GE1 ELETTRONICA CON E SENZA RIFILO
Adatta per il taglio di tegole romane, gallette, tavelline e coppi con filone ad uscita continua, di elevata produzione oraria.



CARATTERISTICHE

Produzione oraria massima	EMBRICE, GALLETTE e TAVELLINE COPPI	UNA USCITA DUE USCITE	3.000 Pz/h. 6.000 Pz/h.
Potenze installate	Nr. 1 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio (Brushless) Nr. 1 Motoriduttore taglio (Brushless) Nr. 1 Motoriduttore comando nastro e lanciatori Nr. 1 Motoriduttore avanzamento nastro solo operazioni manuali		Kw 1,57 Kw 1,57 Kw 1,57 Kw 0,25
Dimensioni macchina	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro (Regolabile) Larghezza nastro Peso		5.400 mm 1.500 mm 2.000 mm 800-900 mm 700 mm 1.650 Kg circa

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina Modello GE1 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello GE1 elettronica è adatta per il taglio di embrice, gallette, tavelline e coppi. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
 - » Rulliera, con rulli folli, ruotabile manualmente per facilitare le operazioni di cambio filiera;
 - » Nastro folle con encoder per rilevare la velocità del filone;
 - » Carrello di taglio con rulli;
 - » Avanzamento carrello di taglio comandato da motoriduttore con motore Brushless;
 - » Archetto taglio trasversale comandato da motoriduttore Brushless;
 - » Dispositivo foratura tegole romane nella parte larga;
 - » Pantografo a rulli avanzamento materiale;
 - » Dispositivo distanziatore per favorire la caduta del rifilo;
 - » Tappeto preparazione pezzi tagliati e comando lanciatore;
 - » Segnalatore rottura filo: la rottura di un filo dà un consenso elettrico che, mediante apposito dispositivo, disinnesta la frizione della mattoniera;
 - » Quadro elettrico per taglierina con 4 assi comandati via Can bus e 2 assi ausiliari per ingresso encoder e per eventuale asse ausiliario con sistema elettronico CMZ CTE240, dotato di display grafico e tastiera a membrana, logica programmabile integrata.
- Nel quadro della taglierina è possibile includere anche la gestione e il controllo della filiera da embrice.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, il carrello di taglio, l'archetto per il taglio trasversale e il pantografo, che scorrono su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare. I nastri sono stati scelti dopo accurate prove e per una lunga durata.

DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera; questa velocità viene letta da un encoder posto nel rullo folle. Esso viene eseguito con filo armonico, o treccia, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale).

Dopo aver eseguito le operazioni di taglio il materiale viene trasferito dai rulli carrello taglio al pantografo.

Le gallette vengono tagliate senza rifilo, mentre l'embrice e la tavellina con rifilo.

Per variare le misure di taglio si devono inserire i nuovi dati nella pulsantiera del quadro comandi, il quale trasmette i dati all'encoder che a misurazione avvenuta fa partire il taglio. Se necessario occorre spostare manualmente i supporti attacco e tendi filo per ottenere la misura desiderata.

MISURE DI TAGLIO

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	500 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 300 mm a 1000 mm a verde

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.

IMPIANTO ELETTRICO

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione. La macchina è inoltre collegata con un quadro elettrico generale, tipo leggio, che racchiude sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti.

La macchina viene comandata da un sistema di controllo assi (CMZ).

Questo sistema garantisce: flessibilità sulle misure di taglio, velocità sui cambi di produzione, una facile messa a punto e un'elevata produzione oraria.

OPTIONAL

La taglierina Modello GE1 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Ruote per la traslazione su binario per facilitare il cambio di produzione.
2. Nastro recupero rifilo.

LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI IN ITALIANO.

In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.