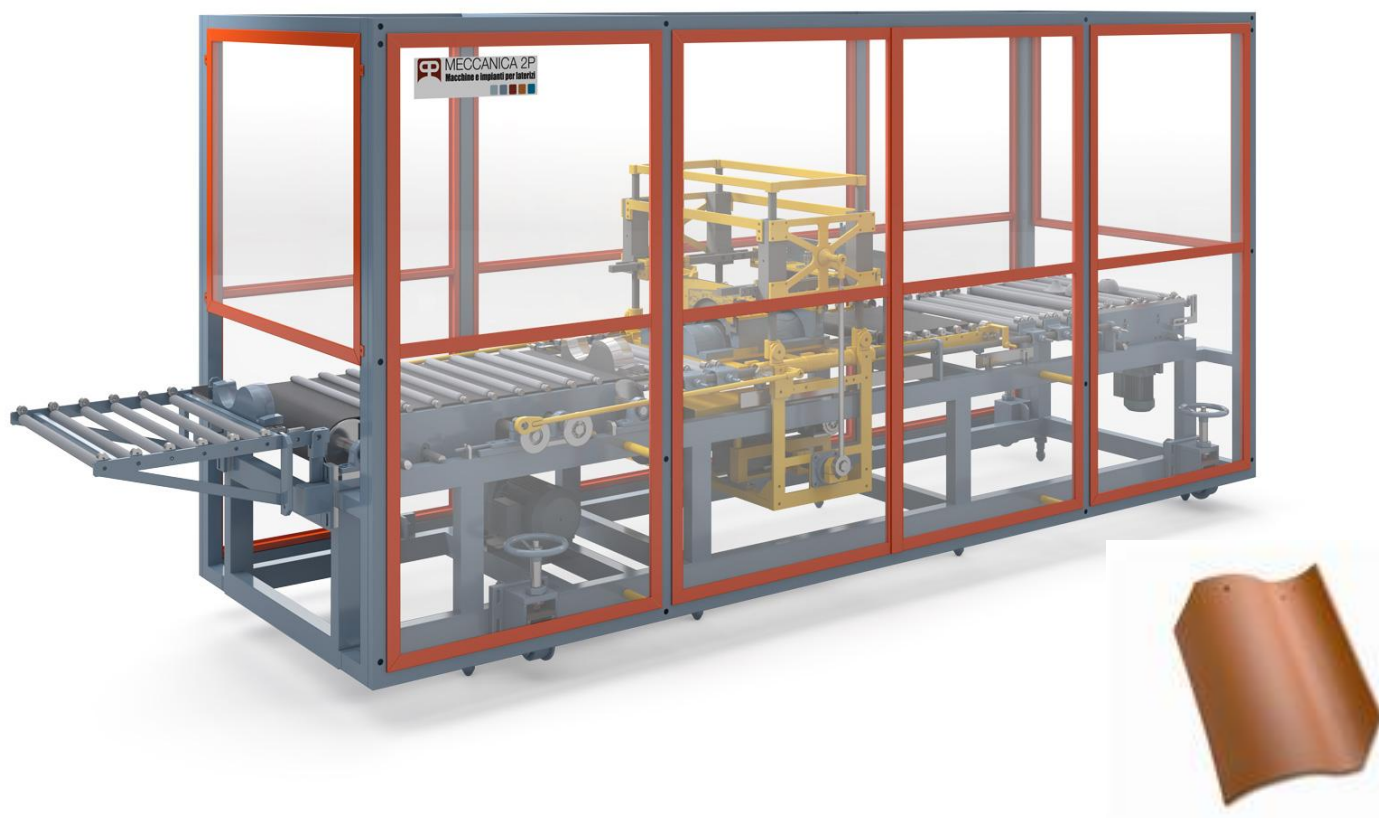


**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO TS2 CON RIFILO ELETTRONICA**  
*Adatta per il taglio della tegola "S" a una uscita con rifilo a taglio variabile.*



**CARATTERISTICHE**

|                                  |                                                                                                                                                                                                             |                                                                        |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Produzione oraria massima</b> | UNA USCITA                                                                                                                                                                                                  | 40 Pz/min.<br>2.400 Pz/h.                                              |
| <b>Potenze installate</b>        | Nr. 1 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio (Brushless)<br>Nr. 1 Motoriduttore taglio<br>Nr. 1 Motoriduttore comando nastro distanziatore<br>Nr. 1 Motoriduttore comando rulli uscita materiale | Kw 1,57<br>Kw 1,5<br>Kw 0.25<br>Kw 0,25                                |
| <b>Dimensioni macchina</b>       | Lunghezza<br>Larghezza<br>Altezza<br>Altezza piano di lavoro (Regolabile)<br>Larghezza nastro<br>Peso                                                                                                       | 4.700 mm<br>1.400 mm<br>2.050 mm<br>830 mm<br>600 mm<br>1.500 Kg circa |

**DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**

La taglierina Modello TS2 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello TS2 elettronica è adatta per il solo taglio di tegole a "S" trafilate a filone continuo. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;

- » Rulliera, con rulli folli, ruotabile manualmente per facilitare le operazioni di cambio filiera;
- » Rullo folle con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Nastro folle per l'avanzamento del materiale;
- » Nr.2 sagome guida filone;
- » Carrello taglio dotato di supporto sagomato per l'appoggio della tegola durante il taglio, con dispositivo di soffiatura distacco tegola dopo il taglio;
- » Dispositivo pneumatico allargatura tegola nella zona della foratura, per migliorare la sovrapposizione;
- » Lame sagomate per eseguire il taglio;
- » Dispositivo di foratura con matrice, per eseguire i fori nella tegola durante il taglio completo di meccanismo per la soffiatura dello sfrido dovuto alla foratura;
- » Appoggi sagomati superiori per impedire il sollevamento e la deformazione della tegola durante l'operazione di taglio;
- » Dispositivo pneumatico per facilitare la caduta del rifilo;
- » Nastro distanziatore motorizzato, per favorire la caduta del rifilo e lanciare i pezzi tagliati;
- » Pantografo a rulli;
- » Rulli motorizzati per l'avanzamento dei pezzi tagliati;
- » Dispositivo pneumatico allargatura tegola;
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggio per i comandi dell'operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, l'archetto di taglio e il pantografo, che scorrono su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare. Il nastro è stato scelto dopo accurate prove e per una lunga durata.

## DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO

Le operazioni di taglio si suddividono in due fasi:

|         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1° FASE | La velocità del filone è rilevata da un encoder posto nel rullo folle in entrata della taglierina. Il carrello di taglio, in movimento pari alla velocità del filone, tramite lame in acciaio sagomate, taglia la tegola ad "S" in lunghezza; durante questa operazione viene eseguita anche la foratura, con punzoni, e l'allargatura, mediante apposita paletta comandata da cilindro pneumatico. |
| 2° FASE | Durante l'operazione di taglio si forma un rifilo, di circa 40 mm, che cade tra il supporto sagomato ed il nastro distanziatore tramite apposito dispositivo pneumatico. La tegola tagliata viene fatta avanzare tramite rulli motorizzati fino al successivo dispositivo di allargatura con ruota mobile in nylon. Ad operazione effettuata la tegola viene tralata mediante rulli motorizzati.    |

## PER IL TAGLIO VENGONO UTILIZZATE LAME SAGOMATE DI SPESSORE 2,0 mm

### MISURE DI TAGLIO

|                                 |                         |
|---------------------------------|-------------------------|
| Spessore massimo del materiale  | 10-15 mm a verde        |
| Larghezza massima del materiale | 350 mm a verde          |
| Lunghezza di taglio             | 507 mm a verde + rifilo |

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

La lunghezza di taglio può essere variata mediante la tastiera del quadro comandi, l'unica operazione manuale da eseguire sulla nostra macchina è quella di regolare le lame di taglio nella posizione corrispondente alla misura prescelta, le lame nella zona di foratura rimangono fisse.

### IMPIANTO ELETTRICO

La taglierina è completa di impianto elettrico secondo la normativa vigente, è dotata inoltre di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi. Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggio, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove vengono impostate le lunghezze di taglio e possono essere modificati altri parametri se necessario.

### OPTIONAL

La taglierina Modello TS2 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Ruote per la traslazione su binario per facilitare il cambio di produzione.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.**

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*