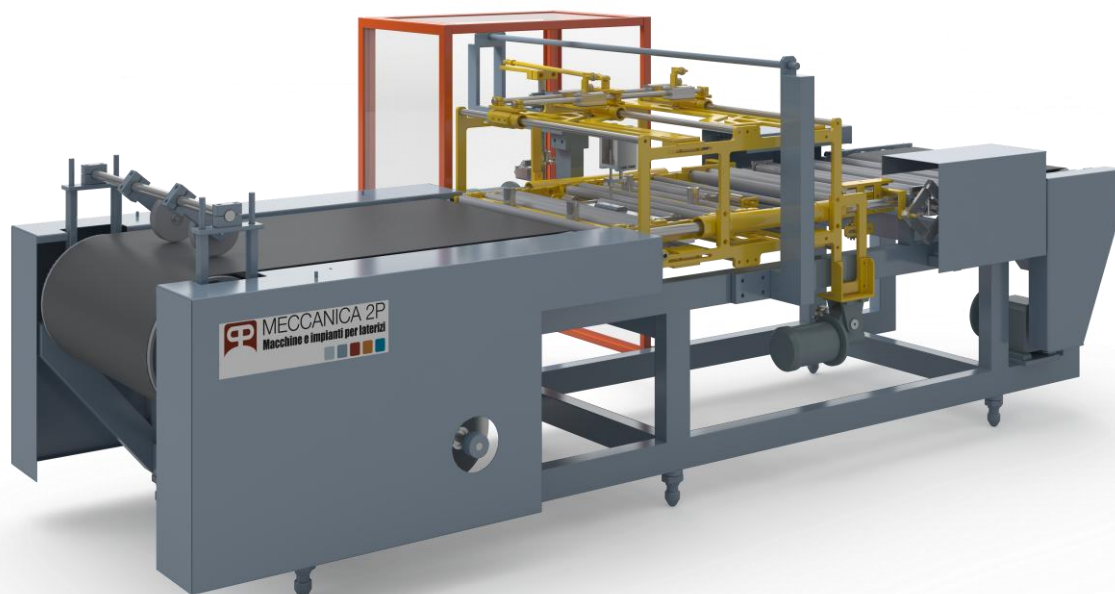


TAGLIERINA AUTOMATICA DA TEGOLE "CARIBE"

Adatta per il taglio di tegole tipo CARIBE con filone ad uscita continua, di elevata produzione oraria.



CARATTERISTICHE

Produzione oraria massima	UNA USCITA	3.000 Pezzi l'ora
Potenze installate	Motoriduttore frizione Motoriduttore taglio Motoriduttore distanziatore pezzi tagliati	KW 0,75 KW 0,37 KW 0,18
Dimensioni macchina	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro Larghezza nastro Peso	3.180 mm 1.650 mm 1.300 mm 750-850 mm regolabile 650 mm 850 Kg circa

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina da tegole CARIBE è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina è adatta per il solo taglio di TEGOLE CARIBE ad uscita continua. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Trasportatore motorizzato a nastro per la sincronizzazione del taglio;
- » Ruote in nylon favorire l'aderenza del materiale al nastro;

- » Carrello con rulli ed archetto taglio trasversale con unica motorizzazione;
- » Dispositivo d'allargamento: rulli motorizzati per distanziare i pezzi tagliati;
- » Pantografo a rulli avanzamento materiale;
- » Impianto elettrico e quadro comandi per l'operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili: il carrello di taglio, l'archetto per il taglio trasversale ed il pantografo, che scorrono su aste temprate e manicotti a sfere.

Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

OPERAZIONI DI TAGLIO

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera. Viene eseguito con filo armonico, o treccia, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale).

In ogni operazione si forma un rifilo di circa 30 mm che cade tra i pezzi tagliati e quelli in fase di taglio, tramite un dispositivo di allargamento. Il taglio viene effettuato in sagome per la smussatura delle tegole. Successivamente il materiale viene trasferito dai rulli carrello taglio al pantografo che lo fa avanzare.

MISURE DI TAGLIO

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima di taglio	500 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 400 a 500 mm a verde

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente, con riserva di valutare la possibilità di esecuzione.

FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

Per il taglio usare filo da: 0.6 – 0.8 mm

PRECISIONE DI TAGLIO

Precisione di $\pm 0.3\%$

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico della taglierina è costruito secondo le normative vigenti. La macchina è dotata di un quadro elettrico a bordo macchina. E' presente inoltre un pulsante comando archetto taglio per favorire la sostituzione dei fili di taglio.

OPTIONAL

La macchina può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento fra la taglierina e la mattoniera;
2. Dispositivo foratura delle tegole;
3. Nastro lanciatore;
4. Ruote per traslazione taglierina;
5. Nastro motorizzato per il recupero del rifilo.

LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI .

In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.