

TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO C30 ELETTRONICA CON E SENZA RIFILO
Adatta per il taglio di coppi, tavelline e gallette, con filone ad uscita continua e di elevata produzione oraria.



CARATTERISTICHE

Produzione oraria massima	Coppi	2000 p/h (1 Uscita) 4.000p/h (2 uscite) 6000 p/h (3 uscite)
	Tavelle – gallette	3.000 Pezzi l'ora (1 uscita)
Potenze installate	Motoriduttore avanzamento nastro brushless	Nm 6
	Motore comando camme brushless	Nm 6
	Motore comando taglio brushless	Nm 6
	Motoriduttore comando rulli distanziatori	KW 0.37
	Motore avanzamento carrello taglio brushless	Nm 6
Dimensioni macchina	Lunghezza	5.500 mm
	Larghezza	1.450 mm
	Altezza	2.000 mm
	Altezza piano di lavoro	750-850 mm regolabile
	Larghezza nastro	600-800 mm
	Peso	1.450 Kg circa

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina Modello C30 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo. La taglierina Modello C30 elettronica è adatta per il taglio di coppi, tavelle e gallette ad uscita continua. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Rullo gommato con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Trasportatore motorizzato a nastro;
- » Archetto taglio soletta comandato da camme;
- » Carrello di taglio a rulli con avanzamento comandato da riduttore con motore brushless;
- » Piastre guida materiale;

- » Archetto taglio trasversale comandato da riduttore con motore brushless;
- » Dispositivo d'allargamento: rulli motorizzati per distanziare i pezzi tagliati;
- » Segnalatore rottura filo (incluso nella versione elettronica, optional nella versione elettromeccanica);
- » Pantografi a rulli avanzamento materiale;
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggìo per i comandi operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili: il carrello taglio, l'archetto taglio soletta, l'archetto per il taglio trasversale ed il pantografo, che scorrono su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto. Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

OPERAZIONI DI TAGLIO per TAVELLE e GALLETTE

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera, con filo armonico, o treccia, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale). Dopo aver eseguito le operazioni di taglio il materiale viene trasferito dai rulli carrello taglio ai rulli del pantografo che lo fanno avanzare. Per variare le misure di taglio si devono inserire i nuovi dati nella pulsantiera digitale del quadro comandi e, se necessario, spostare le aste attacco filo e tendifilo.

MISURE DI TAGLIO per TAVELLE e GALLETTE

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	650 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 300 mm a 1.000 mm a verde

OPERAZIONI DI TAGLIO per COPPO A 1,2,3 USCITE CON SOLETTA INTERA

Le operazioni di taglio si suddividono in due fasi:

1° FASE	Viene tagliata la soletta mediante un archetto comandato da camme, le quali danno la conicità al coppo in sincronia con il carrello taglio. Successivamente il filone sagomato, passa dall'archetto taglio soletta al carrello taglio tramite un pantografo a rulli.
2° FASE	Il carrello di taglio, in movimento pari alla velocità del filone, mediante filo armonico (o treccia), taglia il coppo in lunghezza con taglio trasversale da destra verso sinistra e viceversa. In ogni operazione di taglio si forma un rifilo di circa 40 mm che cade tra i pezzi tagliati e quelli in fase di taglio tramite un dispositivo d'allargamento.

MISURE DI TAGLIO per COPPO A 1,2,3 USCITE CON SOLETTA INTERA

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	650 mm a verde
Lunghezza di taglio	420-530 mm a verde

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.

FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

Per il taglio trasversale:	0.6-0.8 mm
Per il taglio della soletta:	0.8-1.0 mm

IMPIANTO ELETTRICO

La taglierina è completa di impianto elettrico secondo la normativa vigente, è dotata inoltre di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi. Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggìo, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove vengono impostate le lunghezze di taglio e possono essere modificati altri parametri se necessario.

La macchina è disponibile anche nella versione elettromeccanica.

OPTIONAL

La taglierina Modello C30 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento installata tra la mattoniera e la taglierina;
2. Dispositivo per la bisellatura laterale dei coppi dotato di regolazione esterna;
3. Dispositivo taglio coppo arrotondato che, se installato esclude il dispositivo di bisellatura dotato di regolazione esterna;
4. Dispositivo stringitura coppi;
5. Dispositivo pneumatico per la foratura dei coppi senza matrice;
6. Dispositivo taglio dentello;
7. Ruote per traslazione taglierina;
8. Nastro motorizzato per il recupero del rifilo.

LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI .

In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.