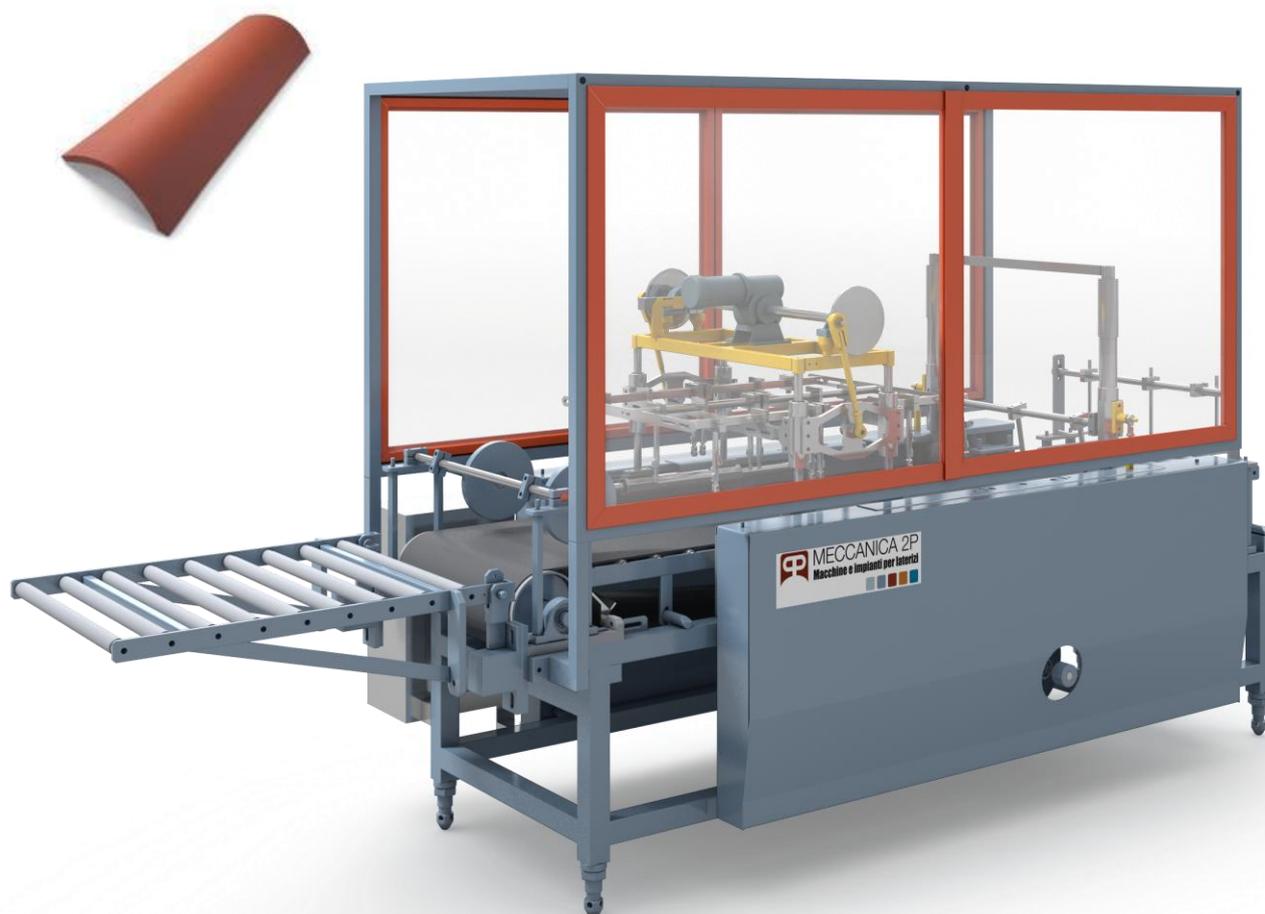


TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO C6 CON RIFILO PER LA PRESA MANUALE DEI COPPI
Adatta per il taglio dei coppi a filone continuo.



CARATTERISTICHE

Produzione oraria massima	UNA USCITA	2.300 Pezzi l'ora
	DUE USCITE	4.600 Pezzi l'ora
Potenze installate	Motoriduttore frizione	KW 0.75
	Motoriduttore taglio	KW 0.75
Dimensioni macchina	Lunghezza	2.400 mm
	Larghezza	1.100 mm
	Altezza	1.900 mm
	Altezza piano di lavoro	750-850 mm
	Larghezza nastro	500 mm
	Peso	510 Kg circa

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina Modello C6 con rifilo a presa manuale è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo e svolge il solo compito di prelevare dalla rulliera folle i coppi tagliati. La taglierina Modello C6 è adatta per il solo taglio di coppi trafilati a filone continuo.

La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Trasportatore motorizzato a nastro per la sincronizzazione del taglio;
- » Archetto mobile per il taglio in lunghezza dei coppi a misura prestabilita e variabile;
- » Archetto per il taglio della soletta;
- » Rulliera folle per la presa manuale del materiale;
- » Dispositivo guida soletta per la caduta del rifilo;
- » Impianto elettrico e quadro comandi operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, gli archetti di taglio, che scorrono su aste temprate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori frizione e taglio sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto.

Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

OPERAZIONI DI TAGLIO

Le operazioni di taglio si suddividono in due fasi:

1° FASE	Il carrello di taglio, in movimento pari alla velocità del filone, mediante un filo armonico (o treccia), taglia il coppo in lunghezza fino a circa 15 mm dal nastro. Il taglio di un coppo per ogni uscita avviene dall'alto verso il basso formando un rifilo di circa 30-40 mm. Ad operazione eseguita l'archetto ritorna nella posizione iniziale.
2° FASE	Dopo aver tagliato il coppo in lunghezza, viene tagliata la soletta mediante un archetto comandato da camme, che danno la conicità al coppo in sincronia con il carrello di taglio. Il rifilo cade insieme alla soletta mediante un apposito dispositivo.

MISURE DI TAGLIO

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	450 mm a verde
Lunghezza di taglio	420-530 mm a verde

Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente, con riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.

FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

Per il taglio dall'alto verso il basso:	0.6-0.8 mm
Per il taglio della soletta:	0.8-1.0 mm

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico della taglierina è costruito secondo le normative vigenti. La macchina è dotata di un quadro elettrico a bordo macchina. E' presente inoltre un pulsante comando archetto taglio per favorire la sostituzione dei fili di taglio.

OPTIONAL

La taglierina Modello C6 può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento installata tra la mattoniera e la taglierina;
2. Dispositivo bisellatura laterale dei coppi con regolazione esterna;
3. Dispositivo taglio coppo arrotondato che, se installato esclude il dispositivo di bisellatura con regolazione esterna;
4. Dispositivo per la foratura dei coppi senza matrice;
5. Dispositivo stringitura coppo;
6. Dispositivo rotazione filo con tensionatore;
7. Segnalatore rottura filo;
8. Ruote per traslazione taglierina.

LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.

In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.